

**Nr kat. H-048**

### PRZEZNACZENIE

Zaczepek kulowy **H-048** jest przeznaczony do holowania przyczepy. Zaczepek ten posiada aktualne Świadectwo Homologacji uprawniające do oznaczenia wyrobu znakiem homologacji **E20**.

### WARUNKI MONTAŻU

Zaczepek kulowy **H-048** może być używany i eksploatowany w samochodzie o właściwym stanie technicznym elementów nadwozia. Zaczepek musi być zamontowany i eksploatowany w samochodzie zgodnie z niniejszą instrukcją.

Wszystkie śruby i nakrętki występujące w zaczepek kulowym muszą być dokręcone odpowiednim momentem obrotowym ( $M_0$ ) o wartościach podanych w poniższej tabeli (dla śrub w klasie 8.8):

M8	-	25 (Nm)	M12	-	85 (Nm)
M10	-	50 (Nm)	M16	-	200 (Nm)

### WARUNKI EKSPLOATACJI

Zaczepek kulowy **H-048** posiada tabliczkę znamionową określającą prawidłowe i bezpieczne obciążenie zaczepeku, tj.:

Typ: <b>H-048</b> <b>A50-X</b> <b>E20 55R-01 3203</b> D = 8,8 kN S = 90 kg R = 1600 kg	Numer katalogowy zaczepeku kulowego Klasa zaczepeku kulowego (urządzenia sprzęgającego) Nr świadectwa Homologacji zaczepeku kulowego Teoretyczna siła odniesienia działająca na zaczepek kulowy Max. dopuszczalne obciążenie pionowe kuli zaczepeku Max. dopuszczalne obciążenie holowanej przyczepy
---	---

### Siłę D wylicza się ze wzoru:

$$D = g \times \frac{T \times R}{T + R} \text{ kN}$$

**T**-technicznie dopuszczalna maksymalna masa, w tonach, pojazdu ciągnącego (także ciągników holujących) łącznie, jeśli występuje, z obciążeniem pionowym przyczepy z osi centralną.

**R**-technicznie dopuszczalna maksymalna masa, w tonach, przyczepy samochodowej z dyszlem ruchomym w płaszczyźnie pionowej lub naczepy.

**g**- przyspieszenie ziemskie (przyjmowane jako 9,81 m/s<sup>2</sup>)

Podczas eksploatacji poszczególne elementy zaczepeku kulowego powinny być utrzymane w należytnym stanie technicznym i zabezpieczone przed działaniem korozji. W czasie holowania przyczepa musi być złączona dodatkowym elastycznym złączem o odpowiedniej wytrzymałości (linka, łańcuch). W czasie eksploatacji zaczepeku kulowego należy okresowo sprawdzać połączenia śrubowe, a w przypadku poluzowania nakrętek należy je dokręcić.

### MONTAŻ

Zaczepek kulowy **H-048** składa się z następujących elementów:

1. Korpus	- 1 szt.	9. Śruba M8x35	(PN/M-82105)	- 2 szt.
2. Kula	- 1 szt.	10. Śruba M12x35	(PN/M-82105)	- 12 szt.
3. Wspornik prawy	- 1 szt.	11. Śruba M12x60	(PN/M-82101)	- 1 szt.
4. Wspornik lewy	- 1 szt.	12. Śruba M12x65	(PN/M-82101)	- 2 szt.
5. Podkładka	- 2 szt.	13. Podkładka sprężysta Ø8,2		- 2 szt.
6. Uchwyt gniazda elektrycznego	- 1 szt.	14. Podkładka sprężysta Ø12,2		- 15 szt.
7. Podkładka specjalna Ø24/Ø8,5x2,5	- 2 szt.	15. Podkładka okrągła Ø13,0		- 15 szt.
8. Podkładka specjalna Ø40/Ø12,5x3	- 6 szt.	16. Nakrętka M12		- 9 szt.

W celu zamontowania zaczepeku kulowego należy przestrzegać poniższego opisu:

**30.10.2015.**

**Nr kat. H-048**

1. Montaż zaczepeku wymaga demontażu i podcinania zderzaka tylnego samochodu.
2. Zdemonstrować zderzak wraz ze wzmocnieniem (wzmocnienie nie będzie ponownie wykorzystane).
3. Wykręcić dwie śruby wewnątrz zderzaka.
4. Wsunąć do podłużnic wsporniki (3, 4) i skrócić śrubami M12x35 (10) wraz z podkładkami sprężystymi Ø12,2 (14) i podkładkami Ø40/Ø12,5x3 (8) oraz śrubami M8x35 (9) wraz z podkładkami sprężystymi Ø8,2 (13) i podkładkami Ø24/Ø8,5x2,5 (7).
5. Pomiedzy zamontowane wsporniki (3, 4) wsunąć korpus (1) i skrócić śrubami M12x35 (10) wraz z podkładkami okrągłymi Ø13,0 (15), podkładkami sprężystymi Ø12,2 (14) i nakrętkami M12 (16).
6. Skrócić korpus (1) z uchem holowniczym śrubą M12x60 (11) wraz z podkładkami (5), podkładką okrągłą Ø13,0 (15), podkładką sprężystą Ø12,2 (14) i nakrętką M12 (16).
7. Wykonać wycięcie w zderzaku według rys. 1.
8. Zamontować zderzak
9. Do korpusu (1) dokręcić kulę (2) i uchwyt gniazda elektrycznego (6) śrubami M12x65 (12) wraz z podkładkami okrągłymi Ø13,0 (15), podkładkami sprężystymi Ø12,2 (14) i nakrętkami M12 (16).

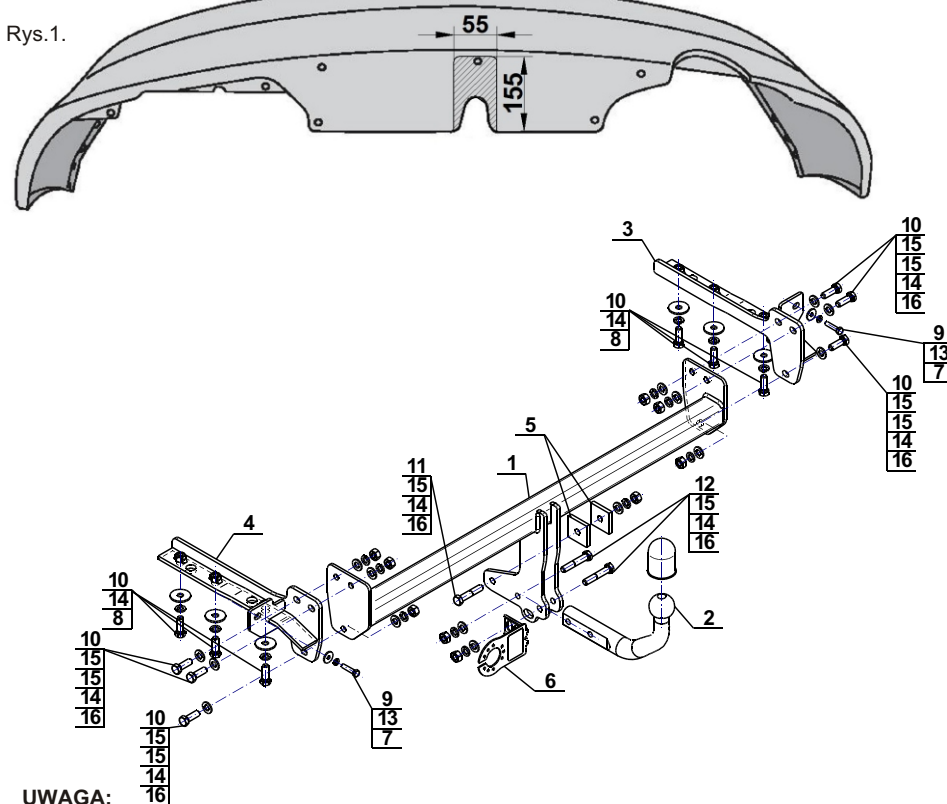
**Przestrzeganie niniejszej instrukcji zapewnia prawidłowy montaż i eksploatację zaczepeku kulowego H-048.**

Po zamontowaniu zaczepeku kulowego **H-048** należy uzyskać wpis w dowodzie rejestracyjnym pojazdu.

**UWAGA:** Sprawdzać połączenia śrubowe po przejechaniu 1000 km. Kulę zawsze utrzymywać w czystości i smarować smarem stałym. Stosować osłonę kuli. Wszystkie uszkodzenia mechaniczne zaczepeku kulowego **H-048** wykluczają dalszą jego eksploatację. Uszkodzony zaczepek **nie może być naprawiany**. W przypadku nie przestrzegania opisanego sposobu montażu lub niewłaściwego jego użytkowania producent **nie ponosi odpowiedzialności** za powstałe szkody.

### SCHEMAT MONTAŻU:

Rys. 1.



### UWAGA:

Cena zaczepeku kulowego nie obejmuje wiązki elektrycznej.

**Nr kat. H-048**

**Cat. No.H-048**

### DESTINATION

Tow bar **H-048** is designed for towing a trailer. This ball hook has a current certification of approval authorizing the product with **E20** certification sign.

### FITTING CONDITIONS

Tow bar **H-048** can be used and operated in a car with proper technical conditions of body elements. Those parts cannot be mechanically damaged. The ball hook has to be installed and operated in a car according to this instruction. All bolts and nuts in ball hook have to be screwed down with proper torque ( $M_0$ ). Torque values are given below:

M8	-	25 (Nm)	M12	-	85 (Nm)
M10	-	50 (Nm)	M16	-	200 (Nm)

### OPERATION CONDITIONS

The tow bar **H-048** has a rating plate describing correct and safe loads of the hook:

Typ: <b>H-048</b> <b>A50-X</b> <b>E20 55R-01 3203</b> D = 8,8 kN S = 90 kg R = 1600 kg	Tow bar catalogue number. Tow bar class (compressing device) Tow bar certification of approval number Teoretical related force working on a ball hook Max permissible vertical load of the hook ball Max permissible load of towing trailer
---	--

### D - force is calculated using the following formula:

$$D = g \times \frac{T \times R}{T + R} \text{ kN}$$

**T**-technically permissible maximum mass in tonnes of the towing vehicle (also towing tractors) including, if necessary, the vertical load of a centrale axle trailer.

**R**-technically permissible maximum mass in tonnes of the full trailer with drawgal free to move in the vertical plane or of the semi-trailer.

**g**-acceleration due to gravity(assumed as 9,81 m/s<sup>2</sup>)

During operating individual elements of ball hook should be kept in a proper technical condition and protected from corrosion. The trailer must be linked with an elastic joint with proper durability (cord, chain) while towing. It is necessary to check periodically bolt joints during operating the ball hook. If screws are eased, it is necessary to screw them down.

### FITTING

The tow bar **H-048** is made up of the following elements:

1. Towbar mainframe	- 1 piece	9. Screw M8x35	- 2 pieces
2. Tow ball	- 1 piece	10. Screw M12x35	- 12 pieces
3. Right support	- 1 piece	11. Screw M12x60	- 1 piece
4. Left support	- 1 piece	12. Screw M12x65	- 2 pieces
5. Washer	- 2 pieces	13. Spring washer Ø8,2	- 2 pieces
6. Electrical socket plate	- 1 piece	14. Spring washer Ø12,2	- 15 pieces
7. Special washer Ø24/Ø8,5x2,5	- 2 pieces	15. Flat washer Ø13,0	- 15 pieces
8. Special washer Ø40/Ø12,5x3	- 6 pieces	16. Nut M12	- 9 pieces

Please follow the installation fitting instruction below in order to ensure correct installation of the towbar:

1. Rear bumper **cutting and removing is required**.

**30.10.2015.**

**Cat. No. H-048**

2. Remove the rear bumper together with the reinforcement (reinforcement will not be re-used)
3. Remove the two screws inside the bumper.
4. Insert the support (3, 4) into stringers and screw in using bolts M12x35 (10) with spring washers Ø12,2 (14), washers Ø40/Ø12,5x3 (8) and screw in with bolts M8x35 (9) with spring washers Ø8,2 (13) and washers Ø24/Ø8,5x2,5 (7).
5. Slide the towbar mainframe (1) between mounted supports (3, 4) and screw using bolts M12x35 (10) with round washers Ø13,0 (15), spring washers Ø12,2 (14) and nuts M12 (16).
6. Screw the towbar mainframe (1) with towing eye using bolt M12x60 (11) with washers (5), round washer Ø13,0 (15), spring washer Ø12,2 (14) and nut M12 (16).
7. Make an undercut in the bumper according to the fig. 1.
8. Install the bumper to the car.
9. Tighten the tow ball (2) and electrical socket plate (6) to the towbar mainframe (1) using bolts M12x65 (12), round washers Ø13,0 (15), spring washers Ø12,2 (14) and nuts M12 (16).

**Obeying this instruction assures correct montage and the H-048 tow bar operating.**

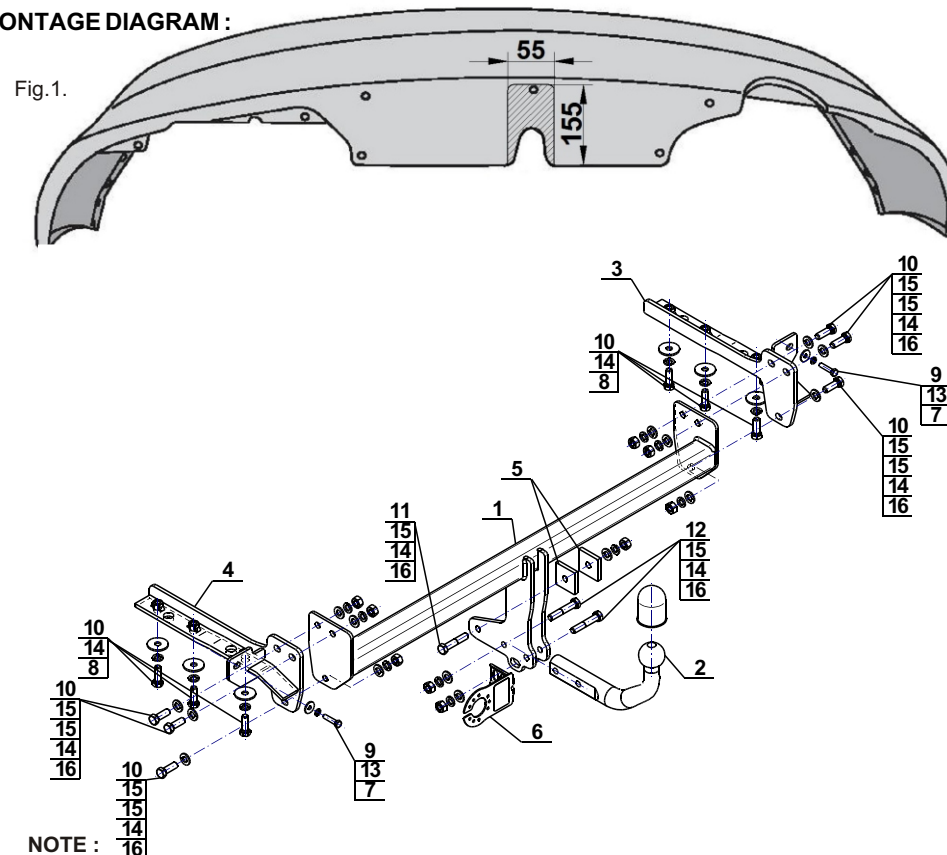
After assembling of the tow bar **H-048** you have to get entry in cars registration book.

### CAUTION :

Check if all bolts and nuts are correctly tightened after 1000km. Keep tow ball clean, grease and cased. All mechanical damages of tow bar excludes its further exploitation. Damaged ball hook **cannot be repaired**. In case of braking the rules of montage or unproper usage manufacturer **do not take responsibility** for arised damages.

### MONTAGE DIAGRAM :

Fig. 1.



### NOTE :

Bunch of wires is not included (in total price).

**Cat. No. H-048**

**Katalognummer H-048**

**Verwendungsbereich**

**Vor der Montage einer Anhängerkupplung überprüfen Sie bitte in der Montageanleitung und im Fahrzeugschein, dass der Wagen zum Anhänger geeignet ist.**

Die Anhängerkupplung **H-048** ist für das Ziehen eines Anhängers bestimmt. Die Anhängerkupplung besitzt das Prüfzeichen **E20**.

**Vorbedingungen für die Montage der Anhängerkupplung**

Die Anhängerkupplung **H-048** darf nur an Fahrzeugen montiert und genutzt werden, deren Karosserie in einem einwandfreien technischen Zustand ist. Die Anhängerkupplung darf nur entsprechend der folgenden Anleitungen montiert und genutzt werden.

Alle Schrauben und Muttern entsprechend dem in der folgenden Tabelle angegebenen Drehmoment (Mo) anziehen (das Drehmoment bezieht sich jeweils auf Schrauben der Festigkeitsklasse 8.8):

M8	-	25 (Nm)	M12	-	85 (Nm)
M10	-	50 (Nm)	M16	-	200 (Nm)

**Nutzungsbedingungen**

Die Anhängerkupplung **H-048** besitzt ein Typenschild, das die Parameter für eine ordnungsgemäße und sichere Belastung der Kupplung angibt:

Typ: <b>H-048</b> <b>A50-X</b> <b>(E20) 55R-01 3203</b> <b>D = 8,8 kN</b> <b>S = 90 kg</b> <b>R = 1600 kg</b>	Katalognummer von der Anhängerkupplung Kupplungsklasse Die Homologationsnummer der Anhängerkupplung D-Wert Stützlast Max. Anhängerlast
--	---

**Der D-Wert wird nach folgender Formel berechnet:**

$$D = g \times \frac{T \times R}{T + R} \text{ kN}$$

**T**-zulässiges Gesamtgewicht des Zugfahrzeugs (oder auch eines Schleppzuges) in Tonnen; einschließlich, falls gegeben, der senkrechten Achslast des Anhängers auf die Zentralachse

**R**- zulässiges Gesamtgewicht eines PKW-Anhängers mit einer in der Senkrechten beweglichen Deichsel oder eines Aufliegers (in Tonnen)

**g**- Erdbeschleunigung (9,81 m/s<sup>2</sup>).

Während der Nutzung sind die einzelnen Kupplungsteile in einem einwandfreien technischen Zustand zu halten und vor Korrosion zu schützen. Während des Schleppvorgangs ist der Anhänger zusätzlich mit einem Seil oder einer Kette von entsprechender Stärke mit dem Zugfahrzeug zu verbinden. Während der Nutzung der Anhängerkupplung sind von Zeit zu Zeit die Verschraubungen zu überprüfen und gegebenenfalls nachzuziehen.

**Montageanleitung:**

Die Anhängerkupplung **H-048** besteht aus :

1. Gestell	- 1 Stück	9. Schraube M8x35	- 2 Stück
2. Kugel	- 1 Stück	10. Schraube M12x35	-12 Stück
3. Rechte Stütze	- 1 Stück	11. Schraube M12x60	- 1 Stück
4. Linke Stütze	- 1 Stück	12. Schraube M12x65	- 2 Stück
5. Unterlegscheibe	- 2 Stück	13. Federring Ø8,2	- 2 Stück
6. Steckdosenhalterung	- 1 Stück	14. Federring Ø12,2	-15 Stück
7. Spezielle Unterlegscheibe Ø24/Ø8,5x2,5	- 2 Stück	15. Runde Unterlegscheibe Ø13,0	-15 Stück
8. Spezielle Unterlegscheibe Ø40/Ø12,5x3	- 6 Stück	16. Mutter M12	- 9 Stück

**Um die Anhängerkupplung H-048 richtig zu montieren ist folgende Beschreibung einzuhalten:**

1. Die Montage der Anhängerkupplung erfordert die Demontage und den Anschnitt der hinteren Stoßstange.
2. Die hintere Stoßstange zusammen mit der Stütze demontieren (die Stütze wird nicht mehr gebraucht).
3. Zwei Schrauben im Innenraum der Stoßstange abschrauben.
4. Die Stützen (3, 4) in die Längsträger hineinschieben und mit den Schrauben M12x35 (10), Federringen Ø8,2 (14) und speziellen Unterlegscheiben Ø40/Ø12,5x3 (8), sowie mit den Schrauben M8x35 (9), Federring Ø8,2 (13) und speziellen Unterlegscheiben Ø24/Ø8,5x2,5 (7) zusammenschrauben.
5. Zwischen die montierten Stützen (3, 4) das Gestell (1) hineinschieben und mit den Schrauben M12x35 (10) zusammen mit den runden Unterlegscheiben Ø13,0 (15), Federringen Ø12,2 (14) und Muttern M12 (16) verschrauben.
6. Das Gestell (1) und die Zugöse mit Hilfe von der Schraube M12x60 (11), Unterlegscheibe (5), runden Unterlegscheibe Ø13,0 (15), dem Federring Ø12,2 (14) und der Mutter M12 (16).
7. Den Ausschnitt in der Stoßstange gemäß der Zeichnung 1 ausführen.
8. Die Stoßstange montieren.
9. Die Kugel (2) und die Steckdosenhalterung (6) mit dem Gestell (1) mit den Schrauben M12x65 (12), runden Unterlegscheiben Ø13,0 (15), Federringen Ø12,2 (14) und Muttern M12 (16) verschrauben.

**Die Einhaltung vorliegender Gebrauchsanleitung versichert richtige Montage  
Und Nutzung der Anhängerkupplung H-048.**

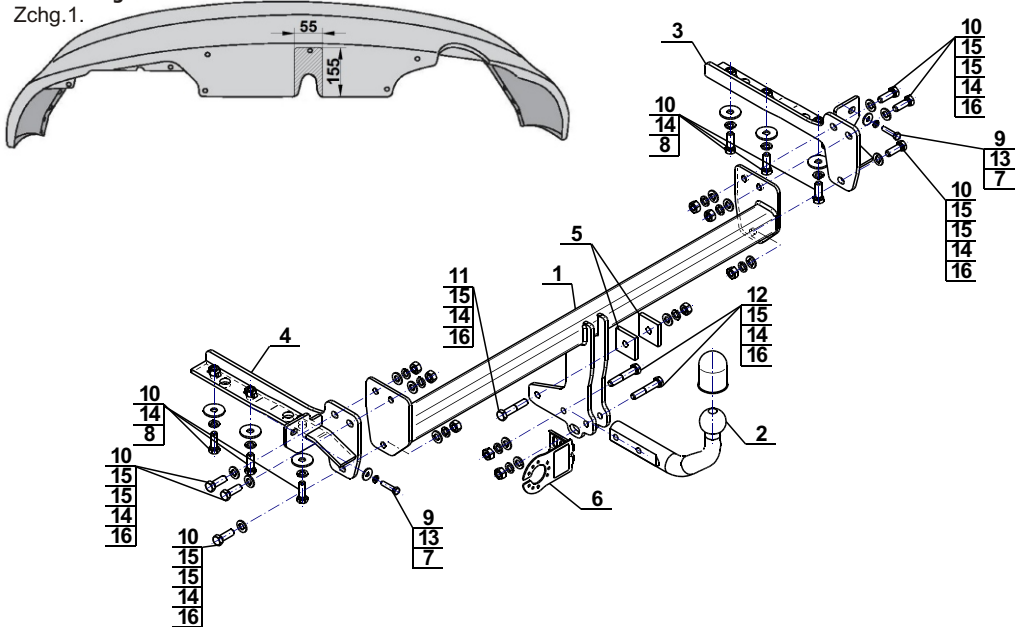
Montage der Anhängerkupplung **H-048** soll ins Fahrzeugschein eingetragen werden.

**Achtung:** Nach 1000 km sind die Schraubverbindungen nachzuprüfen. Die Kugel ist sauber einzuschmieren. Eine Kugelschutz ist zu verwenden.

Alle mechanischen Beschädigungen der Anhängerkupplung **H-048** schließen weitere Nutzung aus.

Die beschädigte Anhängerkupplung ist nicht reparierbar. Sollte die Art der Montage nicht eingehalten oder falsch genutzt werden, übernimmt der Hersteller keine Verantwortung für entstandenen Schaden.

**Montageschema:**



**Achtung:** Im Preis der Anhängerkupplung ist kein Elektrosatz enthalten.

**Die Anhängerkupplung muss nicht beim TÜV vorgeführt werden, da diese mit dem Zeichen E20 ausgezeichnet ist, es sei denn, dass aktuelle Vorschriften es anders bestimmen. Diese Montageanleitung dient als ABE und muss mit den Fahrzeugpapieren mitgeführt werden.**