

**STEINHOFF** INSTRUKCJA MONTAŻU I EKSPLOATACJI  
ZACZEPU KULOWEGO DO SAMOCHODU:  
Honda HR-V (3/5D)  
(1999 - 2002)

Nr kat. H-064

**PRZEZNACZENIE**

Przed przystąpieniem do montażu zaczepu kulowego należy sprawdzić w instrukcji obsługi oraz dowodzie rejestracyjnym pojazdu, czy samochód przystosowany jest do holowania przyczepy.

Zaczepek kulowy H-064 jest przeznaczony do holowania przyczepy. Zaczepek ten posiada aktualne Świadczenie Homologacji uprawniająca do oznaczenia wyrobu znakiem homologacji E20.

**WARUNKI MONTAŻU**

Zaczepek kulowy H-064 może być używany i eksploatowany w samochodzie o właściwym stanie technicznym elementów nadwozia. W przypadku występowania masy izolacyjnej w miejscach przylegania elementów zaczepu należy ją usunąć. Zaczepek musi być zamontowany i eksploatowany w samochodzie zgodnie z niniejszą instrukcją.

Wszystkie śruby i nakrętki występujące w zaczepie kulowym muszą być dokręcone odpowiednim momentem obrotowym (Mo) o wartościach podanych w poniższej tabeli (dla śrub w klasie 8.8):

M6	-	10 (Nm)	M10	-	50 (Nm)
M8	-	25 (Nm)	M12	-	85 (Nm)

**WARUNKI EKSPLOATACJI**

Zaczepek kulowy H-064 posiada tabliczkę znamionową określającą prawidłowe i bezpieczne obciążenie zaczepu, tj.:

Typ: H-064 A50-X E20 55R-01 4606 D = 7,2 kN S = 70 kg R = 1400 kg	Numer katalogowy zaczepu kulowego Klasa zaczepu kulowego (urządzenia sprzęgającego) Nr świadectwa Homologacji zaczepu kulowego Teoretyczna siła odniesienia działająca na zaczepek kulowy Max. dopuszczalne obciążenie pionowe kuli zaczepu Max. dopuszczalne obciążenie holowanej przyczepy
----------------------------------------------------------------------------------	-------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------

**Siłę D wylicza się ze wzoru:**

$$D = g \times \frac{T \times R}{T + R} \text{ kN}$$

T-technicznie dopuszczalna maksymalna masa, w tonach, pojazdu ciągnącego (także ciągników holujących) łącznie, jeśli występuje, z obciążeniem pionowym przyczepy z osią centralną.

R-technicznie dopuszczalna maksymalna masa, w tonach, przyczepy samochodowej z dyszlem ruchomym w płaszczyźnie pionowej lub naczepek.

g- przyspieszenie ziemskie (przyjmowane jako 9,81 m/s<sup>2</sup>)

Podczas eksploatacji poszczególne elementy zaczepu kulowego powinny być utrzymane w należytych stanie technicznym i zabezpieczone przed działaniem korozji. W czasie holowania przyczepy musi być złączona dodatkowym elastycznym złączem o odpowiedniej wytrzymałości (linka, łańcuch). W czasie eksploatacji zaczepu kulowego należy okresowo sprawdzać połączenia śrubowe, a w przypadku poluzowania nakrętek należy je dokręcić.

**MONTAŻ**

Zaczepek kulowy H-064 składa się z następujących elementów:

- |                                    |          |                                |          |
|------------------------------------|----------|--------------------------------|----------|
| 1. Korpus                          | - 1 szt. | 12. Tulejka Ø17,3/Ø12,5x77     | - 2 szt. |
| 2. Kula (ACS-2039)                 | - 1 szt. | 13. Śruba M10x50 (PN/M-82105)  | - 2 szt. |
| 3. Gniazdo kuli (ACS)              | - 1 szt. | 14. Śruba M10x100 (PN/M-82101) | - 1 szt. |
| 4. Uchwyt gniazda elektrycznego    | - 1 szt. | 15. Śruba M10x110 (PN/M-82101) | - 4 szt. |
| 5. Podkładka specjalna Ø30/Ø10,5x3 | - 4 szt. | 16. Śruba M12x25 (PN/M-82105)  | - 3 szt. |
| 6. Podkładka specjalna Ø35/Ø10,5x3 | - 2 szt. | 17. Śruba M12x30 (PN/M-82105)  | - 1 szt. |
| 7. Podkładka specjalna Ø40/Ø10,5x3 | - 4 szt. | 18. Podkładka sprężysta Ø10,2  | - 7 szt. |
| 8. Podkładka 40x40x8/Ø13           | - 2 szt. | 19. Podkładka sprężysta Ø12,2  | - 4 szt. |
| 9. Podkładka 45x60x6/Ø13           | - 2 szt. | 20. Podkładka okrągła Ø10,5    | - 3 szt. |
| 10. Podkładka 45x60x8/Ø13          | - 4 szt. | 21. Podkładka okrągła Ø13,0    | - 4 szt. |
| 11. Tulejka Ø17,3/Ø12,5x75         | - 2 szt. | 22. Nakrętka M10               | - 7 szt. |

W celu zamontowania zaczepu kulowego należy przestrzegać poniższego opisu:

22.02.2016.

Nr kat. H-064

1. Montaż zaczepu wymaga podcinania oraz demontażu zderzaka tylnego samochodu.
2. Zdemontować zderzak tylny wraz z plastikową osłoną oraz metalowe odbojniki z pasa tylnego (nie będą ponownie wykorzystane).
3. Zdemontować wewnątrz bagażnika plastikowe panele boczne oraz metalowe wzmocnienia podłużnic z prawej i lewej strony.
4. Poprzez istniejące otwory montażowe na spodzie podłużnic wykonać otwory do wewnątrz bagażnika wiertłem Ø11.
5. Wsunąć tulejki Ø17,3/Ø12,5x75 (11) (punkty A) oraz tulejki Ø17,3/Ø12,5x77 (12) (punkty B) od spodu podłużnic do otworów montażowych, przyłożyć korpus (1) do spodu podłużnic i skrócić w punktach A i B śrubami M10x110 (15) wraz z podkładkami specjalnymi Ø40/Ø10,5x3 (7), podkładkami specjalnymi Ø30/Ø10,5x3 (5), podkładkami sprężystymi Ø10,2 (18) i nakrętkami M10 (22).
6. Skrócić korpus (1) z pasem tylnym w punktach C śrubami M10x50 (13) wraz z podkładkami okrągłymi Ø10,5 (20), podkładkami 40x40x8/Ø13 (8), podkładkami specjalnymi Ø35/Ø10,5x3 (6), podkładkami sprężystymi Ø10,2 (18) i nakrętkami M10 (22).
7. Skrócić luzno korpus (1) z uchmem holowniczym śrubą M10x100 (14) wraz z podkładką okrągłą Ø10,5 (20), podkładką sprężystą Ø10,2 (18) i nakrętką M10 (22) stosując podkładki 45x60x6/Ø13 (9) i 45x60x8/Ø13 (10).
8. Zamontować zderzak po uprzednim wycięciu fragmentu zgodnie z rys. 1.
9. Zamontować dolną plastikową osłonę po uprzednim wycięciu zgodnie z rys. 2.
10. Zamontować wewnątrz bagażnika plastikowe panele boczne oraz metalowe wzmocnienia podłużnic z prawej i lewej strony.
11. Do korpusu (1) dokręcić gniazdo kuli (3) i uchwyt gniazda elektrycznego (4) śrubami M12x30 (17) - 1 szt. i M12x25 (16) - 3 szt. wraz z podkładkami sprężystymi Ø12,2 (19) i podkładkami okrągłymi Ø13,0 (21).
12. Dokręcić wszystkie śruby.
13. Wpiąć kulę (2) do gniazda (3) zgodnie z załączoną instrukcją.

**Uwaga:**

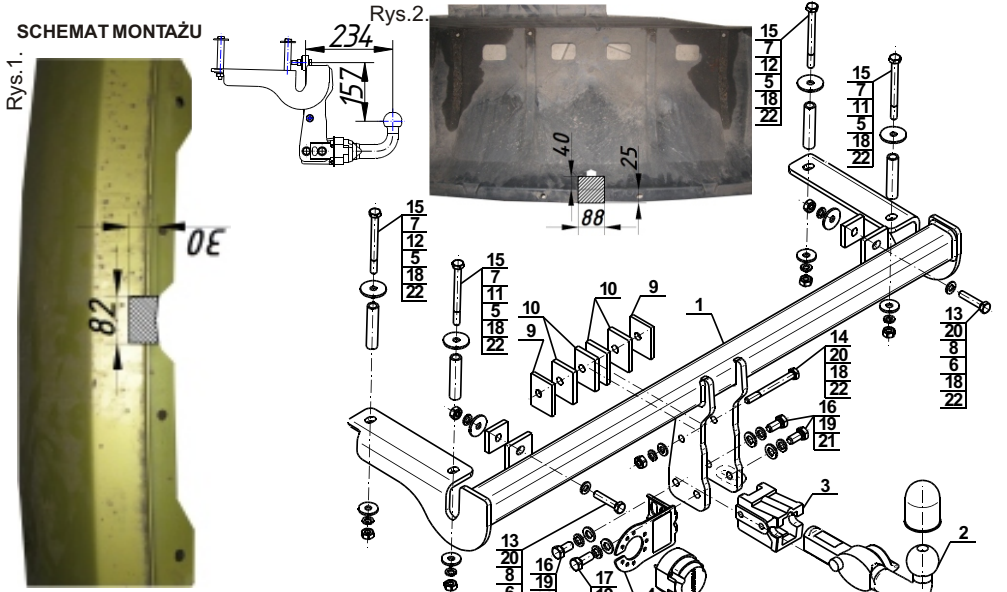
Do korpusu zaczepu (1) może być zamontowana kula (2) o innej konstrukcji niż podano w niniejszej instrukcji pod warunkiem, że:

1. Zastosowana kula posiada tabliczkę znamionową z numerem homologacji.
2. Parametry D i S mają wartość większą lub równą od wartości korpusu (1).
3. Położenia środka kuli jest zgodne z rysunkiem.

Przestrzeganie niniejszej instrukcji zapewnia prawidłowy montaż i eksploatację zaczepu kulowego H-064.

Po zamontowaniu zaczepu kulowego H-064 należy uzyskać wpis w dowodzie rejestracyjnym pojazdu.

**UWAGA:** Sprawdzać połączenia śrubowe po przejechaniu 1000 km. Kulę zawsze utrzymywać w czystości i smarować smarem stałym. Stosować osłonę kuli. Wszystkie uszkodzenia mechaniczne zaczepu kulowego wykluczają dalszą jego eksploatację. Uszkodzony zaczepek nie może być naprawiany. W przypadku nie przestrzegania opisanego sposobu montażu lub niewłaściwego jego użytkowania producent nie ponosi odpowiedzialności za powstałe szkody.



**UWAGA:**

Cena zaczepu kulowego nie obejmuje wiązki elektrycznej.

Nr kat. H-064

**STEINHOFF** TOWBAR FOR Honda HR-V (3/5D)  
(1999 - 2002)  
FITTING AND OPERATION MANUAL

Cat. No.H-064

**DESTINATION**

Before the towbar assembly please refer to the manual and vehicle registration document whether car is adjusted for towing a trailer.

Towbar H-064 is designed for towing a trailer. This towbar has a current certification of approval authorizing the product with E20 certification sign.

**FITTING CONDITIONS**

Towbar H-064 can be used and operated in a car with proper technical conditions of body elements. Those parts cannot be mechanically damaged. Remove the insulating mass of the sealing from surface mounting. The towbar has to be installed and operated in a car according to this instruction. All bolts and nuts in towbar have to be screwed down with proper torque (Mo). Torque values are given below:

M6	-	10 (Nm)	M10	-	50 (Nm)
M8	-	25 (Nm)	M12	-	85 (Nm)

**OPERATION CONDITIONS**

The towbar H-064 has a rating plate describing correct and safe loads of the hook:

Typ: H-064 A50-X E20 55R-01 4606 D = 7,2 kN S = 70 kg R = 1400 kg	Towbar catalogue number Towbar class (compressing device) Towbar certification of approval number Teoretical related force working on a towbar Max permissible vertical load of the tow ball Max permissible load of towing trailer
----------------------------------------------------------------------------------	----------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------

**D - force is calculated using the following formula:**

$$D = g \times \frac{T \times R}{T + R} \text{ kN}$$

T-technically permissible maximum mass in tonnes of the towing vehicle (also towing tractors) including, if necessary, the vertical load of a centrale axle trailer.

R-technically permissible maximum mass in tonnes of the full trailer with drawgal free to move in the vertical plane or of the semi-trailer.

g-acceleration due to gravity (assumed as 9,81 m/s<sup>2</sup>)

During operating individual elements of towbar should be kept in a proper technical condition and protected from corrosion. The trailer must be linked with an elastic joint with proper durability (cord, chain) while towing. It is necessary to check periodically bolt joints during operating the towbar. If screws are eased, it is necessary to screw them down.

**FITTING**

The tow bar H-064 is made up of the following elements:

- |                               |            |                           |            |
|-------------------------------|------------|---------------------------|------------|
| 1. Towbar mainframe           | - 1 piece  | 12. Sleeve Ø17,3/Ø12,5x77 | - 2 pieces |
| 2. Tow ball (ACS-2039)        | - 1 piece  | 13. Bolt M10x50           | - 2 pieces |
| 3. Tow ball socket (ACS)      | - 1 piece  | 14. Bolt M10x100          | - 1 piece  |
| 4. Electrical socket plate    | - 1 piece  | 15. Bolt M10x110          | - 4 pieces |
| 5. Special washer Ø30/Ø10,5x3 | - 4 pieces | 16. Bolt M12x25           | - 3 pieces |
| 6. Special washer Ø35/Ø10,5x3 | - 2 pieces | 17. Bolt M12x30           | - 1 piece  |
| 7. Special washer Ø40/Ø10,5x3 | - 4 pieces | 18. Spring washer Ø10,2   | - 7 pieces |
| 8. Washer 40x40x8/Ø13         | - 2 pieces | 19. Spring washer Ø12,2   | - 4 pieces |
| 9. Washer 45x60x6/Ø13         | - 2 pieces | 20. Round washer Ø10,5    | - 3 pieces |
| 10. Washer 45x60x8/Ø13        | - 4 pieces | 21. Round washer Ø13,0    | - 4 pieces |
| 11. Sleeve Ø17,3/Ø12,5x75     | - 2 pieces | 22. Nut M10               | - 7 pieces |

Please follow the installation fitting instruction below in order to ensure correct installation of the towbar:

22.02.2016.

Cat. No. H-064

1. Installation requires removing and cutting of the rear bumper.
2. Remove the bumper with the plastic cover and the metal bumping blocks from the rear belt (it will not be reused).
3. Remove side panels from the trunk and metal reinforcement of the right and left stringer.
4. Through the mounting holes on the bottom of the stringers make holes to the inside of the trunk using drill Ø11.
5. Slide sleeves Ø17,3/Ø12,5x75 (11) (points A) and sleeves Ø17,3/Ø12,5x77 (12) (points B) on the bottom of the stringers to the mounting holes, put the towbar mainframe (1) into the bottom of the stringers and screw in points A and B using bolts M10x110 (15) with special washers Ø40/Ø10,5x3 (7), special washers Ø30/Ø10,5x3 (5), spring washers Ø10,2 (18) and nuts M10 (22).
6. Screw the towbar mainframe (1) with the rear belt in points C using bolts M10x50 (13) with round washers Ø10,5 (20), washers 40x40x8/Ø13 (8), special washers Ø35/Ø10,5x3 (6), spring washers Ø10,2 (18) and nuts M10 (22).
7. Screw loosely the towbar mainframe (1) with towing eye using bolt M10x100 (14) with round washer Ø10,5 (20), spring washer Ø10,2 (18) and nut M10 (22) using washers 45x60x6/Ø13 (9) and 45x60x8/Ø13 (10).
8. Make a cutting in the bumper (figure 1) and install the bumper.
9. Make a cutting (figure 2) and install the bottom plastic cover.
10. Inside the trunk install plastic side panels and metal reinforcement of the right and left stringer.
11. Tighten the tow ball socket (3) and electrical socket plate (4) to the towbar mainframe (1) using bolts M12x30 (17) - 1 pc. and M12x25 (16) - 3 pcs. with spring washers Ø12,2 (19) and round washers Ø13,0 (21).
12. Tighten all screws.
13. Plug the tow ball (2) into the socket (3) following the attached instructions.

**Caution:**

Different types of (2) may be attached to the (1) only if:

1. The adapted tow has its own information label with homologation number.
2. D and S values are equal or higher than (1) values.
3. Tow ball centre-point is in accordance with the drawing.

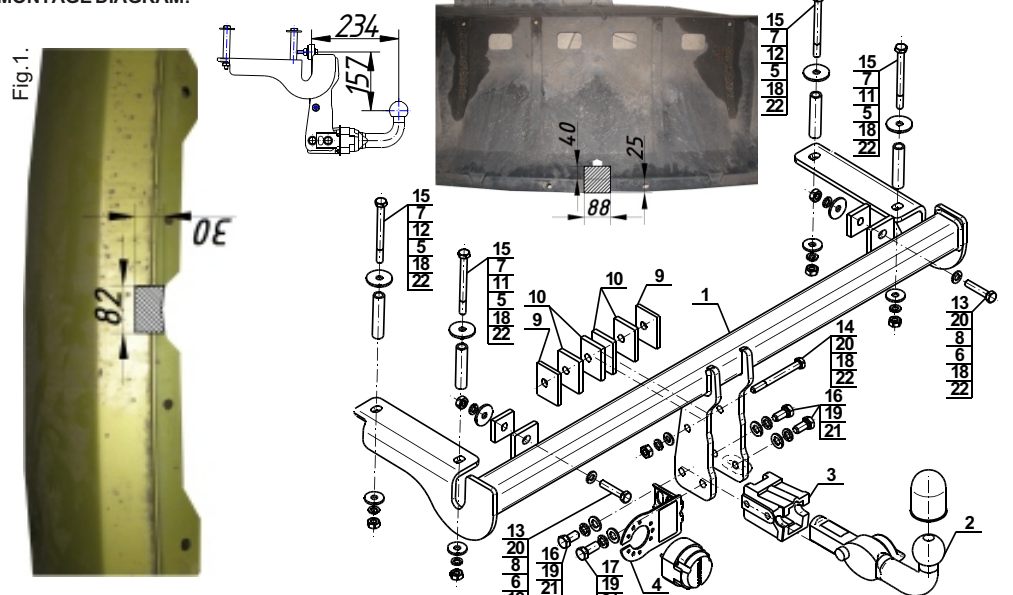
Obeying this instruction assures correct montage and the H-064 towbar operating.

After assembling of the towbar H-064 you have to get entry in cars registration book.

**CAUTION:**

Check if all bolts and nuts are correctly tightened after 1000km. Keep tow ball clean, grease and cased. All mechanical damages of towbar excludes its further exploitation. Damaged towbar cannot be repaired. In case of braking the rules of montage or unproper usage manufacturer do not take responsibility for arised damages.

**MONTAGE DIAGRAM:**



**NOTE:**

Bunch of wires is not included (in total price).

Cat. No. H-064

## Katalognummer H-064

### Verwendungsbereich

**Vor der Montage einer Anhängerkupplung überprüfen Sie bitte in der Montageanleitung und im Fahrzeugschein, dass der Wagen zum Anhänger geeignet ist.**

Die Anhängerkupplung **H-064** ist für das Ziehen eines Anhängers bestimmt. Die Anhängerkupplung besitzt das Prüfzeichen **E20**.

### Vorbedingungen für die Montage der Anhängerkupplung

Die Anhängerkupplung **H-064** darf nur an Fahrzeugen montiert und genutzt werden, deren Karosserie in einem einwandfreien technischen Zustand ist. Die Anhängerkupplung darf nur entsprechend der folgenden Anleitungen montiert und genutzt werden.

Alle Schrauben und Muttern entsprechend dem in der folgenden Tabelle angegebenen Drehmoment (Mo) anziehen (das Drehmoment bezieht sich jeweils auf Schrauben der Festigkeitsklasse 8.8):

M8	-	25 (Nm)	M12	-	85 (Nm)
M10	-	50 (Nm)	M16	-	200 (Nm)

### Nutzungsbedingungen

Die Anhängerkupplung **H-064** besitzt ein Typenschild, das die Parameter für eine ordnungsgemäße und sichere Belastung der Kupplung angibt:

Typ: <b>H-064</b>	Katalognummer von der Anhängerkupplung
<b>A50-X</b>	Kupplungsklasse
<b>E20 55R-01 4606</b>	Die Homologationsnummer der Anhängerkupplung
<b>D = 7,2 kN</b>	D-Wert
<b>S = 70 kg</b>	Stützlast
<b>R = 1400 kg</b>	Max. Anhängerlast

### Der D-Wert wird nach folgender Formel berechnet:

$$D = g \times \frac{T \times R}{T + R} \text{ kN}$$

**T**- zulässiges Gesamtgewicht des Zugfahrzeugs (oder auch eines Schleppzuges) in Tonnen; einschließlich, falls gegeben, der senkrechten Achslast des Anhängers auf die Zentralachse

**R**- zulässiges Gesamtgewicht eines PKW-Anhängers mit einer in der Senkrechten beweglichen Deichsel oder eines Aufliegers (in Tonnen)

**g**- Erdbeschleunigung (9,81 m/s<sup>2</sup>).

Während der Nutzung sind die einzelnen Kupplungsteile in einem einwandfreien technischen Zustand zu halten und vor Korrosion zu schützen. Während des Schleppvorgangs ist der Anhänger zusätzlich mit einem Seil oder einer Kette von entsprechender Stärke mit dem Zugfahrzeug zu verbinden. Während der Nutzung der Anhängerkupplung sind von Zeit zu Zeit die Verschraubungen zu überprüfen und gegebenenfalls nachzuziehen.

### Montageanleitung:

Die Anhängerkupplung **H-064** besteht aus :

1. Gestell	- 1 Stück	12. Distanzhülse Ø17,3/Ø12,5x77	- 2 Stück
2. Kupplungskugel (ACS-2039)	- 1 Stück	13. Schraube M10x50	- 2 Stück
3. Kupplungskugelsteckdose (ACS)	- 1 Stück	14. Schraube M10x100	- 1 Stück
4. Steckdosenhalterung	- 1 Stück	15. Schraube M10x110	- 4 Stück
5. Spezielle Unterlegscheibe Ø30/Ø10,5x3	- 4 Stück	16. Schraube M12x25	- 3 Stück
6. Spezielle Unterlegscheibe Ø35/Ø10,5x3	- 2 Stück	17. Schraube M12x30	- 1 Stück
7. Spezielle Unterlegscheibe Ø40/Ø10,5x3	- 4 Stück	18. Federring Ø10,2	- 7 Stück
8. Unterlegscheibe 40x40x8/Ø13	- 2 Stück	19. Federring Ø12,2	- 4 Stück
9. Unterlegscheibe 45x60x6/Ø13	- 2 Stück	20. Runde Unterlegscheibe Ø10,5	- 3 Stück
10. Unterlegscheibe 45x60x8/Ø13	- 4 Stück	21. Runde Unterlegscheibe Ø13,0	- 4 Stück
11. Distanzhülse Ø17,3/Ø12,5x75	- 2 Stück	22. Mutter M10	- 7 Stück

**Um die Anhängerkupplung H-064 richtig zu montieren ist folgende Beschreibung einzuhalten:**

- Die Montage der Anhängerkupplung **erfordert die Demontage und einen Anschnitt** der hinteren Stoßstange.
- Die hintere Stoßstange mit der Kunststoffabdeckung und Metallanschlagpuffer von den hinteren Streifen demontieren (sie werden wieder benutzt).
- Die Kunststoffseitenpaneele innen des Kofferraumes sowie Metallverstärkung des Längsträgers von der rechten und linken Seite demontieren.
- Durch die ab Werk vorhandenen Montagelöcher in der Unterseite der Längsträger die Bohrungen von der Innenseite des Kofferraumes mit dem Bohrer Ø11 durchführen.
- Die Distanzhülsen Ø17,3/Ø12,5x75 (11) (Punkte A) sowie Distanzhülsen Ø17,3/Ø12,5x77 (12) (Punkte B) von der Unterseite der Längsträger in die Montagelöcher einschieben, das Gestell (1) von der Unterseite der Längsträger anlegen und in den Punkten A und B mit den Schrauben M10x110 (15) zusammen mit den speziellen Unterlegscheiben Ø40/Ø10,5x3 (7), mit den speziellen Unterlegscheiben Ø30/Ø10,5x3 (5), mit den Federringen Ø10,2 (18) und mit den Muttern M10 (22) festschrauben.
- Das Gestell (1) an den hinteren Streifen in den Punkten C mit den Schrauben M10x50 (13) zusammen mit den Rundunterlegscheiben Ø10,5 (20), mit den Unterlegscheiben 40x40x8/Ø13 (8), mit den speziellen Unterlegscheiben Ø35/Ø10,5x3 (6), mit den Federringen Ø10,2 (18) und mit den Muttern M10 (22) festschrauben.
- Das Gestell (1) an den Abschleppgriff mit den Schrauben M10x100 (14) zusammen mit der Rundunterlegscheibe Ø10,5 (20), mit dem Federring Ø10,2 (18), mit der Mutter M10 (22) und mit den Unterlegscheiben 45x60x6/Ø13 (9) und 45x60x8/Ø13 (10) locker anschrauben.
- Den Anschnitt der hinteren Stoßstange nach Zchg. 1 durchführen und die Stoßstange wieder montieren.
- Den Anschnitt der unteren Kunststoffabdeckung nach Zchg. 2 durchführen und die untere Kunststoffabdeckung wieder montieren.
- Die Kunststoffseitenpaneele innen des Kofferraumes sowie Metallverstärkung des Längsträgers von der rechten und linken Seite wieder montieren.
- Die Kupplungskugelsteckdose (3) an das Gestell (1) zusammen mit der Steckdosenhalterung (4) mit den Schrauben M12x30 (17) - 1 St. und M12x25 (16) - 3 St. zusammen mit den Federringen Ø12,2 (19) und mit den Rundunterlegscheiben Ø13,0 (21) anschrauben.
- Alle Schrauben festziehen.
- Die Kupplungskugel (2) an die Kupplungskugelsteckdose (3) nach Schema montieren.

### Achtung

An das Gestell (1) kann eine Kugel (2) von anderer Konstruktion als in obiger Gebrauchsanleitung unter der Bedingung montiert werden:

- Die verwendete Kugel besitzt ein Kennzeichenschild mit der Bauartzulassung.
- Die Parameter D und S haben eine größere oder die gleiche Wert als die vom Gestell (1).
- Die Lage der Kugelmitte ist mit dem Muster übereinstimmend.

### Die Einhaltung vorliegender Gebrauchsanleitung versichert richtige Montage Und Nutzung der Anhängerkupplung H-064.

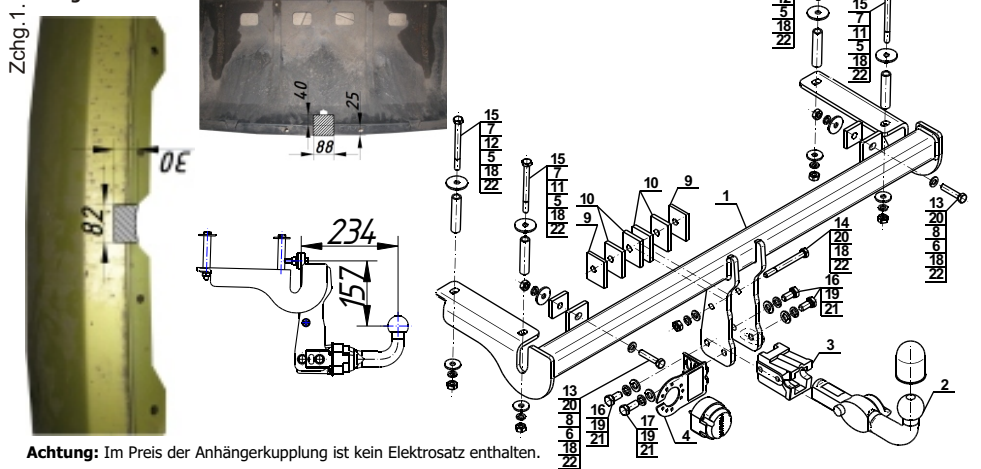
Montage der Anhängerkupplung **H-064** soll ins Fahrzeugschein eingetragen werden.

**Achtung:** Nach 1000 km sind die Schraubverbindungen nachzuprüfen. Die Kugel ist sauber einzuhalten und mit Schmierfett einzuschmieren. Eine Kugelschutz ist zu verwenden.

Alle mechanischen Beschädigungen der Anhängerkupplung **H-064** schließen weitere Nutzung aus.

Die beschädigte Anhängerkupplung ist nicht reparierbar. Sollte die Art der Montage nicht eingehalten oder falsch genutzt werden, übernimmt der Hersteller keine Verantwortung für entstandenen Schaden.

### Montageschema:



**Achtung:** Im Preis der Anhängerkupplung ist kein Elektrosatz enthalten.

**Die Anhängerkupplung muss nicht beim TÜV vorgeführt werden, da diese mit dem Zeichen E20 ausgezeichnet ist, es sei denn, dass aktuelle Vorschriften es anders bestimmen. Diese Montageanleitung dient als ABE und muss mit den Fahrzeugpapieren mitgeführt werden.**